

# -BEZA Basketball Sommercamp 2025-

---



**Liebe Vereinsmitglieder und Basketball-Begeisterte,**

Wir wollen euch auch diesen Sommer die tolle Möglichkeit bieten trotz Sommerferien und Trainingspause eure basketballerischen Fähigkeiten weiterzuentwickeln und laden euch deshalb ein zum **Beza Basketball Sommercamp**.

## Hier die wichtigsten Informationen:

- Wann? **5. - 8.07.2025**, täglich von 9-16 Uhr
- Wo? **Verbandsgemeindehalle und Kreishalle Bad Bergzabern** (Pestalozzistraße 23)
- Für wen? Alle basketballbegeisterten Mädchen und Jungen der Jahrgänge 2009-2016
- Was? Ein vielfältiges Trainingsangebot von Trainer\*innen des Vereins, unterstützt durch Spieler\*innen der Herren und Damen 1, aus Grundlagen-Training, individuelle Übungen, um euer Spielniveau weiter voranzutreiben, aber natürlich auch viel Taktik, Spiel und vor allem Spaß. ☺
- Kosten? **1. Anmeldephase (EarlyBird) 17.-30.3.2025: 100 Euro** für Vereinsmitglieder, **120 Euro** für Nicht-Vereinsmitglieder, Geschwisterkinder kosten ab dem zweiten Kind **60 Euro** (VM) bzw. **75 Euro** (kein VM)
- 2. Anmeldephase 5.-25.5.2025: 120 Euro VM, 140 Euro Nicht-VM, Geschwisterkinder 70 Euro VM bzw. 85 Euro Nicht-VM**

---

## Was wir euch bieten:

- Vier Tage voller Spiel, Spaß und tollen Trainingsangeboten
- Trainer\*innen und Spieler\*innen mit viel Erfahrung, welche die Trainingseinheiten anleiten
- Die Möglichkeit, eins der drei Basketballabzeichen des DBB zu absolvieren (Bronze, Silber oder Gold)
- Ein Basketballcamp 2025 T-Shirt als schöne Erinnerung
- Für das leibliche Wohl wird durch Snacks (wie Äpfel, Bananen, sowie Kekse) und einer warmen Mahlzeit pro Tag gesorgt.
- Ein Nachmittag mit Freizeitangebot

Wir bitten alle Teilnehmer\*innen ihre Getränke für das Camp selbständig mitzunehmen, da wir aus Umweltgründen gerne weitestgehend auf Plastikflaschen verzichten wollen. Vielen Dank!

*Falls ihr noch Fragen habt, wendet euch einfach an die untenstehende E-Mail-Adresse.*

*Wir helfen euch gerne.*

---

# -Anmeldung-

---

Angemeldet seid ihr, sobald ihr das Anmeldeformular **ausgefüllt** habt und die **Teilnehmergebühr** auf das Konto unseres Fördervereins überwiesen habt. Die Teilnahmegebühr muss in der jeweiligen Anmeldephase überwiesen werden. Nach Ende der jeweiligen Anmeldephasen erhaltet ihr gebündelt von uns eine Bestätigungsbenachrichtigung per E-Mail, bitte seht daher von vorherigen Anfragen ab.

**-ANMELDESCHLUSS: voraussichtlich der 25.05.2025-**

Überweisung der Teilnehmergebühr:

**Kontoinhaber:** Förderkreis Basketball Bad Bergzabern e.V.  
**IBAN:** DE66 5485 0010 0035 0660 26  
**BIC:** SOLADES1SUW  
**Verwendungszweck:** **\*Vor- und Nachname des Kindes\***  
Beza Sommercamp 2025

## -ANMELDEFORMULARE-

### 1. Anmeldephase (Early Bird)

<https://forms.office.com/Pages/ResponsePage.aspx?id=DQSIkWdsW0yxEjajBLZtrQAAAAAAAAAAAAOQX1o5VURFICSEdLSU42MIBTQUJPRU1FVETEOVBBMS4u>

### 2. Anmeldephase

<https://forms.office.com/Pages/ResponsePage.aspx?id=DQSIkWdsW0yxEjajBLZtrQAAAAAAAAAAAAOQX1o5VUQkrWTUI5WDNEREtEUDNZWTQ3MktRTUgwUy4u>

---

### Informationen zu Stornierungen oder im Falle von Krankheit

Bis zum 25.05.2025 können noch kostenlose Stornierungen durchgeführt werden, bei denen die volle Summe des gezahlten Betrags zurückerstattet wird. Spätere Stornierungen können aufgrund bereits getätigter Zahlungen nur mit 50% des gezahlten Betrags erstattet werden. Gerne prüfen wir in Einzelfällen, ob eine andere Lösung möglich ist bzw. der Campplatz an eine andere Person übertragen werden kann. Meldet euch generell an die untenstehende E-Mail bei Fragen und Problemen. Sicherlich finden wir eine gemeinsame Lösung.

---

## Wir freuen uns auf euch!

Ansprechpartner: Jan Wroblewski und Nora Zoller



KONTAKT/Bei Rückfragen  
basketballcamp@beza-basketball.de

<https://beza-basketball.de>



Instagram:  
tv\_beza\_basketball